



- ♦ **Senkt die Temperatur im Freien um 10-12°C**
- ♦ Enorme Flächendeckung - bis zu 50 m² !
- ♦ Geräuscharmer Motor - weniger als 58 dB (A)
- ♦ Kostengünstige und angenehme Kühlung
- ♦ Absorbiert Staub und Pollen
- ♦ Vertreibt Insekten
- ♦ Hohe Zuverlässigkeit
- ♦ Zeitgemässes Design

Einsatzorte:

Gärten • Parks • Veranden • Festzelte
öffentliche Plätze • Strände • Schwimmbäder
Bars • Restaurants • Diskotheken • Partys
Hotels • Sportveranstaltungen
Einkaufszentren • Lagerhallen
und viele weitere

Nur den Tank mit Trinkwasser auffüllen,
mit Stromanschluss verbinden und einschalten.
Und sehr schnell wird eine frische Brise Ihren
Sommer angenehmer machen.

- ♦ Hochdruckreiniger
- ♦ Industriesauger
- ♦ Sauger für Ex-Bereiche
- ♦ Bodenreinigungsmaschinen
- ♦ Kehrmaschinen
- ♦ Backofensauger
- ♦ Trockeneisreinigung
- ♦ Reinigungsmittel
- ♦ Mobile Kühlsysteme

Oetinger

REINIGUNGSSYSTEME
KUNDENDIENST VERKAUF BERATUNG MIETSERVICE

Oetinger Reinigungssysteme GmbH
Benzstraße 9/1

71409 Schwaikheim
Tel. 07195/51213

info@oetinger-reinigungssysteme.de
www.oetinger-reinigungssysteme.de



MOBILE KÜHLSYSTEME

**schenken Ihnen eine kühle Brise
an heißen Tagen**

Kaufen oder mieten

Schnell, einfach und kostengünstig

Genießen Sie einen kühlen Sommer auch Im Freien - angenehm, einfach und ohne feste Installationen.

Die mobilen Kühlsysteme sind besonders geräuscharme, effektive Maschinen, komplett autonom mit einem großen Wassertank. Garantierte Autonomie **von 3 bis 10 Stunden**.

Unsere mobilen Kühlsysteme können im Prinzip überall eingesetzt werden und machen so einen aufwendigen Einbau einer Klimaanlage überflüssig. Alles was Sie brauchen ist ein Stromanschluss.



Unsere beiden autonomen, geräuscharmen Hochdruck-Lüftungsventilatoren für die Außenkühlung. Dank des eingebauten Drucksystems sind sie in der Lage, zerstäubtes Wasser dem Luftstrom beizumischen und so eine Kühleffekt zu erzeugen

MOBI-COOL



- ♦ **60 Liter** Wassertank
- ♦ **Sorgt 3 bis 5 Stunden für angenehme Kühle**
- ♦ Elektrischer Schwimmerschalter - schützt die Pumpe vor Trockenlauf

Diese beide Modelle sind extrem leise dank geräuscharmen, elektrischen QES-Motoren und Pumpen. Unsere Geräte haben Geräuschentwicklung weniger als 58 dB für alle Anwendungen in Umgebungen, die sehr niedrige Geräuschemissionen erfordern.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- ♦ Professionelle Hochdruckpumpe
- ♦ Betriebsdruck: 70 bar
- ♦ Stufenlose Regulierung
- ♦ Sicherheitsventil
- ♦ Selbstentlüftender Hochleistungs-Industriemotor
- ♦ Thermischer Überlastschutz
- ♦ Ausbalancierter Schwerpunkt
- ♦ Räder und Griff für einfaches Versetzen
- ♦ Hergestellt nach CE-Vorschriften

iCooler



- ♦ **70 Liter** Wassertank
- ♦ **Sorgt 5 bis 10 Stunden für angenehme Kühle**
- ♦ Digitaler zyklischer Timer (min./sec)
- ♦ Optional: Tägliche/ wöchentliche Programmierung

QES: Geräte mit QES-Motoren (Quiet Engine System) sind besonders bevorzugt in Festzelten, Schwimmbäder, Bars, Restaurants, Hotels, da sie niedrige Geräuschemissionen erzeugen.

BPS: Alle Geräte sind mit einem Bypass-System ausgestattet (eingebautes Bypass-Ventil), welches das Wasser in der Pumpe zirkulieren lässt und die Überhitzung der Pumpe verhindert. Nebelsysteme, die von BPS-Nebelpumpen angetrieben werden, benötigen keine Ablassventile. Somit muss auch kein Wasser abgelassen bzw. entsorgt werden.